

HUILES POUR APPLICATIONS INDUSTRIELLES



LUBRIFIANTS DE CIRCULATION ET MÉTALLURGIE

PRODUIT	NORMES ET SPÉCIFICATIONS	APPLICATION	Viscosité mm ² /s AT		Base number mg/KOH/g (TBN)	Point d'éclair PMC, °C	Point d'écoulement °C	Densité kg/m ³ at 15°C
			40°C	100°C				
Shell Morlina S2 BL 10	Normes : DIN 51524-1 HL ISO 11158 HM	«Huile minérale pour mouvements très rapides. Huile additivée pour broches, systèmes hydrauliques de machines et de recirculations. Très résistante au vieillissement, bonne propriété anticorrosion et bon pouvoir désémulsifiant. Dans la mesure où la viscosité est prise en compte dans les normes, elle répond aux exigences posées aux huiles hydrauliques.	10	2,3	-	150	-30	881
Shell Morlina S2 BA 100	Morgan MORGOL® Lubricant Specification New Oil (Rev. 1,1) (MORGOL and Morgan No-Twist Mill are registered trademarks of the Morgan Construction Company) Morgan No-Twist® Mill (Spec MMC40003) Danieli Standard 0.000.001, Revision 14 SEB 181-225 Specification DIN 51517-1 – type C	Huile haute performance assurant une haute protection pour les engrenages industriels les sollicités et les circuits de circulation. Huile additivée de recirculation pour machines et compresseurs. Très résistante au de vieillissement, bon pouvoir désémulsifiant et anticorrosion.	150	14,8	95	255	-6	882
Shell Tonna S3 M 220	Fives Cincinnati P-50 (ISO 220), P-47 (ISO 68) : ISO 11158 / ISO 6743-4 HG : ISO 12925-1 / ISO 6743-6 CKC : ISO 19378 / ISO 6743-13 GA and GB : Huiles glissières type CGLP suivant DIN 51502	Développées pour une utilisation sur une large gamme de matériaux de surfaces de glissières, dont la fonte et les matières synthétiques. Convient également pour la lubrification des engrenage ainsi que pour la poupée mobile.	220	19,1	-	250	-15	894
Shell Irus C	Fives Cincinnati P-50 (ISO 220), P-47 (ISO 68) : ISO 11158 / ISO 6743-4 HG : ISO 12925-1 / ISO 6743-6 CKC : ISO 19378 / ISO 6743-13 GA and GB : Huiles glissières type CGLP suivant DIN 51502	Développées pour une utilisation sur une large gamme de matériaux de surfaces de glissières, dont la fonte et les matières synthétiques. Convient également pour la lubrification des engrenage ainsi que pour la poupée mobile.	47	-	-	-	-57	1059

HUILES DIELECTRIQUES

PRODUIT	NORMES ET SPÉCIFICATIONS	APPLICATION	Viscosité mm ² /s AT		Base number mg/KOH/g (TBN)	Point d'éclair PMC, °C	Point d'écoulement °C	Densité kg/m ³ at 15°C
			40°C	100°C				
Shell Diala S4 ZX-I	CEI 60296 (2012) Tableau 2: Huile pour transformateur (I) Huile inhibée, Chapitre. 7.1 : Stabilité à l'oxydation accrue et faible teneur en soufre.	Shell Diala S4 ZX-I est formulée à partir d'une huile de base virtuellement sans soufre issue de la technologie SHELL GTL (Gas To Liquid). D'une qualité constante et d'une très grande pureté, elle permet d'obtenir une excellente réponse de l'additif anti-oxydant.	523	9,9	0,01	191	-42	805

HUILES POUR APPLICATIONS INDUSTRIELLES



HUILES POUR COMPRESSEURS FRIGORIFIQUES

PRODUIT	NORMES ET SPÉCIFICATIONS	APPLICATION	Viscosité mm ² /s AT		Base number mg/KOH/g (TBN)	Point d'éclair PNC, °C	Point d'écoulement °C	Densité kg/m ³ at 15°C
			40°C	100°C				
Shell Réfrigération oil S2 FR A68	DIN 51503 KAA and KE	Shell réfrigération oil S2 FR-A est destinée aux compresseurs frigorifiques utilisant un fluide frigorigène de type ammoniaque (R717). Elle est formulée à partir d'huiles de bases spécifiques de type paraffinique et d'additifs spécialement sélectionnés pour obtenir des durées de service étendues.	68	9	R717, HC, R290	232	-39	862
Shell Réfrigération oil S4 FR V68	DIN 51503 KAA and KC	Shell réfrigération oil S4 FR-V est un lubrifiant de synthèse de type alkyl benzène pour compresseurs frigorifiques. Elle offre une solution universelle aux exigences de lubrification de la plupart des compresseurs. Elle est compatible avec tous les fluides frigorigènes communément employés à l'exception des HFC	68	6,2	R717, R744, CFC, HCFC (R12 and R22), HC(R290)	190	-39	871

HUILES POUR TRANSFERT DE CHALEUR

PRODUIT	NORMES ET SPÉCIFICATIONS	APPLICATION	Viscosité mm ² /s AT		Base number mg/KOH/g (TBN)	Point d'éclair PNC, °C	Point d'écoulement °C	Densité kg/m ³ at 15°C
			40°C	100°C				
Shell Heat Transfer Oil S2 S	Classée ISO 6743-12 Famille Q Répond aux exigences de la norme DIN 51522	Systèmes de transfert de chaleur fermés pour applications industrielles telles que l'industrie de process, les usines chimiques, les producteurs de textiles, etc. et en équipements ménagers tels que les radiateurs à fluide. Shell Heat Transfer Oil S2 peut être utilisée à hautes températures en continu dans des circuits de transfert de chaleur dans les limites suivantes: Température maximale du film (paroi) : 320 °C Température maximale du fluide (veine) : 300 °C	29	5,1	-	220	-12	857

HUILES POUR COMPRESSEURS

PRODUIT	NORMES ET SPÉCIFICATIONS	APPLICATION	Viscosité mm ² /s AT		Base number mg/KOH/g (TBN)	Point d'éclair PNC, °C	Point d'écoulement °C	Densité kg/m ³ at 15°C
			40°C	100°C				
Shell Corena S2 P 100	DIN 51506 VDL Homologation : Bauer : compresseurs d'air respiratoire (ISO VG 150)	Huile minérale à haute performance pour compresseurs d'air à piston. Huile avec additifs n'engendrant pas de cendre pour la lubrification de compresseurs fortement sollicités thermiquement dont les chambres de compression sont lubrifiées à l'huile.	100	9,2	99	240	-33	899
Shell Corena S4 R 46	ISO 6743/3 DAJ Spécifications : ABB HZTL 90 617	Shell réfrigération oil S2 FR-A est destinée aux compresseurs frigorifiques utilisant un fluide frigorigène de type ammoniaque (R717). Elle est formulée à partir d'huiles de bases spécifiques de type paraffinique et d'additifs spécialement sélectionnés pour obtenir des durées de service étendues.	46	7,7	135	230	-45	843
Shell Corena S3 R 68	ISO 6743/3 DAH	Huile synthétique de grande qualité et de haute performance pour compresseurs d'air à palettes ou à vis. Huile pour compresseurs à vis et à palettes ayant une très bonne stabilité thermique. Elle offre une bonne protection contre l'usure et se distingue par une très bonne capacité de désaération. Intervalle de vidange : jusqu'à 6000 heures de service.	68	8	97	248	-30	873

LIQUIDES DE FREIN

PRODUIT	NORMES ET SPÉCIFICATIONS	APPLICATION	Viscosité mm ² /s AT		Base number mg/KOH/g (TBN)	Point d'éclair PNC, °C	Point d'écoulement °C	Densité kg/m ³ at 15°C
			40°C	100°C				
Shell Brake Fluid DOT 4	USA FMVSS No. 116 DOT 4 ISO 4925 Class 4 JIS K 2233 Class 5 AS/NZ 1960 Class 3 SAE J1704	Destinée aux applications nécessitant une performance de liquide de frein de niveau DOT 4. Elle permet une protection contre la corrosion de qualité supérieure pour les composants internes sous une utilisation normale;	1200	2,6	-	-	-	1050-1100